

DIF SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE JALOSTOTITLÁN DIF  
 INFORME SOBRE PASIVOS CONTINGENTES  
 DEL 1 DE ENERO AL 31 DE DICIEMBRE DE 2021

DESCRIPCIÓN	IMPORTE
NO SE CUENTA CON PASIVOS CONTINGENTES	\$0.00
SUMA TOTAL	\$0.00

*Ma. Y Ivonne Alvarez C*

MARIA YESEB IVONNE ALVAREZ CAMPOS  
 PRESIDENTA

*[Handwritten signature]*

ADRIANA RAMIREZ JIMENEZ  
 DIRECTORA



**DIF JALOSTOTITLÁN**

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.

